KORNTEC®

STICHWORT: BANDTROCKNER

Flach oder hoch? Diese Frage stellt sich Betreibern immer wieder, wenn sie eine neue Trocknungsanlage konzipieren. Also entweder einen klassischen Trocknungsturm mit Durchlauftrockner bauen? Oder lieber eine horizontale Bandtrocknungsanlage?

Wie so oft im Leben gilt: Das hängt von den Rahmenbedingungen ab. Also von Erntemengen, Durchsatzleistungen und den zu erwartenden Restfeuchten.

Wir stellen aber immer häufiger fest, dass bei vielen Projekten die konstruktiven Vorteile eines Bandtrockners zum Tragen kommen:

✔ **Flexibilität**
Mit dem Bandtrockner kann Getreide jeglichen Feuchtigkeitsgehalts getrocknet werden – so kann auch das nach Stark- und Dauerregen angelieferte Getreide sofort verarbeitet und eingelagert werden. Die Prozessgeschwindigkeit kann man dabei je nach Erfordernis individuell steuern.

✔ **Komfort**
Das Getreide muss nicht vorgereinigt werden.

✔ **Einfach unkompliziert**
Dank der geringeren Höhe sind bauliche Genehmigungsverfahren in der Regel recht einfach umsetzbar. Insbesondere in kleineren Dörfern mit strengen baurechtlichen Vorgaben sind die flacheren Bandtrockner oft eine gute Wahl.

✔ **Energieeffizienz**
Viele Anlagen nutzen eine Energierückgewinnung, außerdem sind die Heißluftkammern heute sehr gut isoliert.

✔ **Wartungsfreundlichkeit**
Die Wartung ist viel effizienter, da der waagerechte Trockner im Gegensatz zu senkrechten Trocknern von allen Seiten ohne Kran oder Hebebühne einfach zugänglich ist.

✔ **Wirtschaftlichkeit**
Die Bau- und Installationskosten sind oft geringer als bei Trocknungstürmen. Insbesondere dann, wenn Fertig-Elemente mit vorkonfigurierter Verkabelung genutzt werden können.

✔ **Leistungsstark**
Dank des höheren Luftstroms können bestimmte Getreide auch bei niedrigen Temperaturen schnell und zuverlässig getrocknet werden.

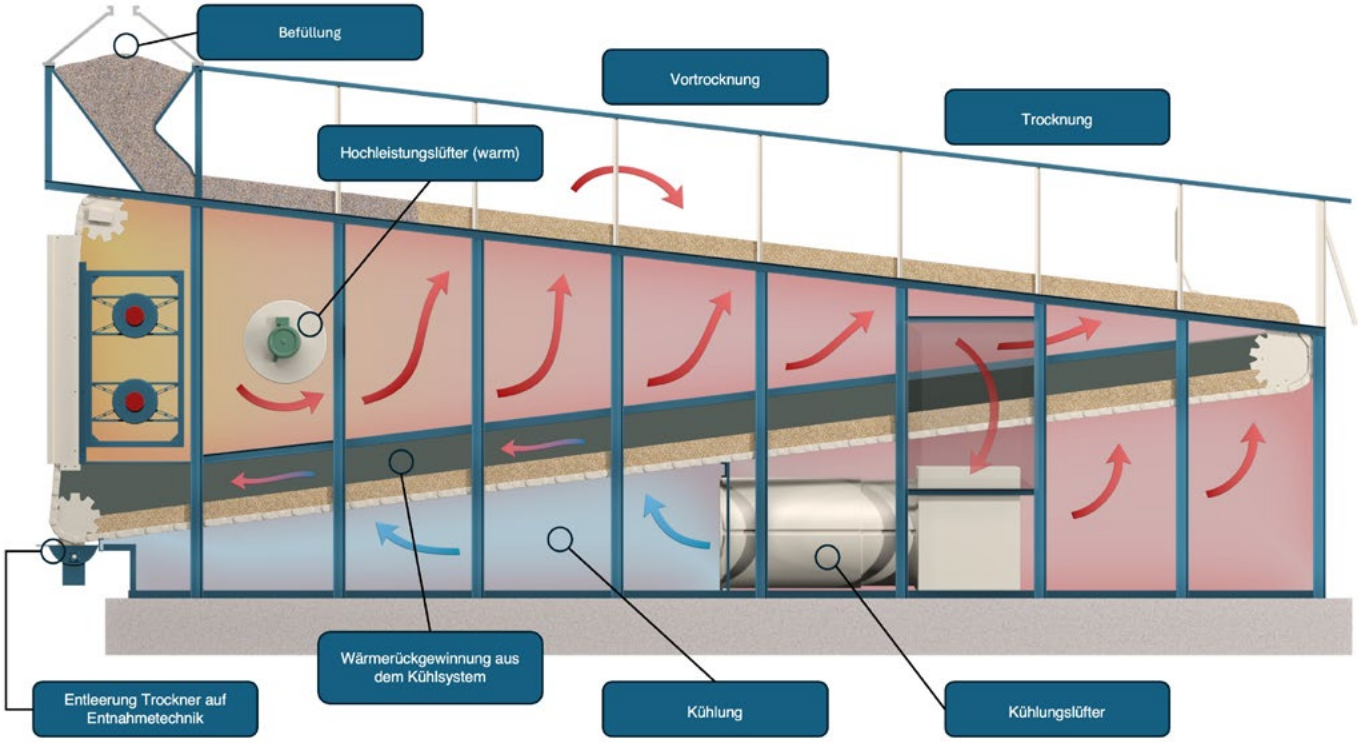
Ob hoch oder flach: Lagerfertig getrocknetes Getreide ist gerade in Zeiten von immer häufigeren Extremwetterereignissen und insgesamt unsicheren Wetterlagen ein entscheidender Erfolgsfaktor. Deshalb klopfen wir mit unseren Kunden im Rahmen der Planung immer alle Rahmenbedingungen ab, um die dafür beste Anlagenlösung zu finden.

Sie haben Fragen zu unseren Bandtrocknern? Wir freuen uns auf den Kontakt:

Telefon: +49 (51 30) – 60 93 8-0
E-Mail: pundsack@korntec.de

KORNTEC®

STICHWORT: BANDTROCKNER



Vision und Wirklichkeit: *Schematischer Aufbau eines Bandtrockners und seine reale Umsetzung.*