



KORNTec®

REFERENZEN

STAND MAI 2026

KOMBINIERTES PELLET- UND GETREIDELAGER

In Hessen entstand ein kompaktes Kombilager für Holzpellets und Getreide. Je nach Marktlage kann der Betreiber damit Anlieferungen flexibel steuern. Im Untergeschoss sind zwei kombinierte Annahmegossen mit Trogkettenförderern und elektrischen Klappkästen realisiert. Das ermöglicht parallele Produktströme in einem System. Trommelsiebreiniger und Windsichter sind in den oberen Etagen des Maschinenhauses untergebracht. Die gesamte Anlage wird über Filteranlagen aspiriert. So entsteht maximale Lager- und Förderleistung auf minimaler Fläche.

- 42 m hohe Becherelevatoren
- 4 Flachbodensilos à 3.350 m³ (ca. 2.500 t Weizen)
- 200 t Förderleistung Getreideannahme
- 2 Trichtersilos à 2.500 m³ (ca. 1.600 t Holzpellets) mit 45° Auslauftrichter für restlose Entleerung
- 150 t/h Förderleistung Pellet-Annahme
- Feinteilabsiebung für Holzpellets vor der Verladung





ANNAHME FÜR GETREIDE UND HOLZPELLETS



TROMMELSIEBREINIGER



WINDSICHTER



**TRICHTERSILOS FÜR
HOLZPELLETS**



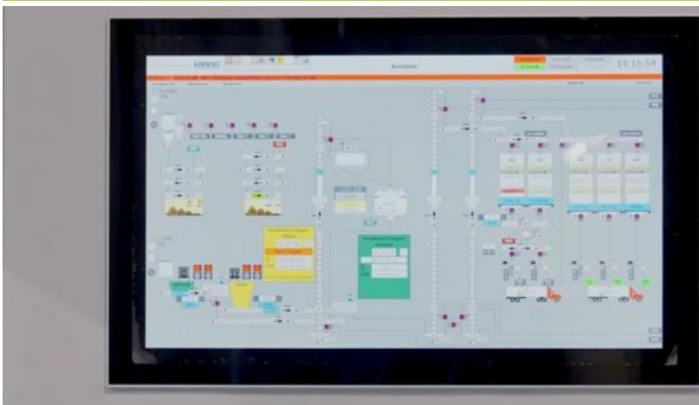
GETREIDESILOS



KLAPPKASTENSYSTEME



HOLZPELLETSIEB ZUR FEINTEILABSIEBUNG



VOLLAUTOMATISCHE SPS-STEUERUNG S7



**TELESKOPIERBARE
VERLADEBÄLGE**



**ELEVATORENFÜSSE MIT
MAGNET**



5 x VERLADEZELLEN AUF WIEGESTÄBEN

KOMBINIERTE LAGERANLAGE FÜR BIOGETREIDE

Für einen Kunden in Süddeutschland haben wir die Lagerkapazitäten für Biogetreide deutlich erweitert. Als Generalunternehmer haben wir dafür eine kombinierte Lageranlage für über 6.000 Tonnen Biogetreide geplant und errichtet – inklusive aller statischen Berechnungen und Genehmigungen. Neben der Anlagentechnik haben wir auch die gesamte Elektrotechnik, Beleuchtung und Kamerasysteme realisiert.

- Förderleistung 120 t/h
- 5 Trichtersilos mit einem Volumen von jeweils 900 m³
- 18 Kleinsilos mit einem Volumen von jeweils 160 m³
- 8 nahtlos gefertigte Polyestersilos mit einem Volumen von jeweils 80 m³
- 6 Glattwandzellen mit einem Volumen von jeweils 60 m³
- Wiege- und Verladezellen zur effizienten Vorkonfektionierung
- Durchlaufwaage
- Getreidereiniger 150 t/h mit integrierter Filtereinheit
- Elevatoren inkl. kompletter Sicherheitstechnik (z. B. Schieflaufwächter, Drehzahlwächter und Ex-Schutzhaube)
- Pelletpresse 2 × 110 kW inkl. Zuführung und vollautomatischer Schmierung
- Pelletkühlung
- Gesamter Stahlbau inkl. Annahmehalle
- Trocknungsanlage 10 t/h
- Steinausleser/Trieure 10 t/h
- Vollautom. SPS-Steuerung S7
- Sicherheitstechnik etc.
- Blitzschutz
- Potentialausgleich





POLYESTERSILOS



TROGKETTENFÖRDERER



GLATTWANDSILOZELLEN



TROCKNUNGSANLAGE



DURCHLAUFWAAGE



ELEVATORFUSS



ZUFÜHRUNG PELLETPRESSE



PELLETKÜHLUNG



GETREIDEREINIGER



SILOS



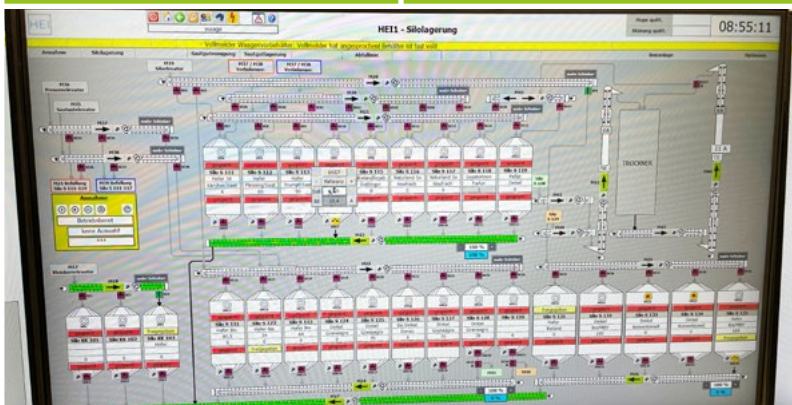
PELLETPRESSE



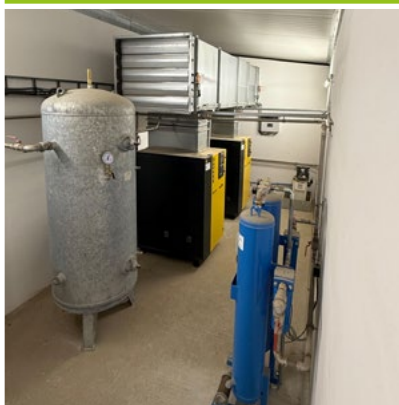
**WIEGE- UND
VERLADEZELLEN**



ELEVATORKOPF



VOLLAUTOMATISCHE SPS-STEUERUNG



KOMPRESSORANLAGE

NEUBAU EINER GETREIDELAGERANLAGE

Für einen Kunden in Rheinland-Pfalz haben wir einen Silo-Komplex errichtet, in dem 23.000 Tonnen Getreide sicher gelagert werden können. Die verzinkten Silos ragen bis zu 30 Meter in die Höhe und verfügen – bei uns standardmäßig – über eine Räumschnecke zur restlosen Entleerung, Temperatur-Messgehänge, eine umlaufende Treppe und einen fertig montierten Potenzialausgleich.

Der Laufsteg mit hohem Geländer und eingehaustem Elevatorkäfig sorgt für mehr Sicherheit bei der Wartung. Das Maschinenhaus mit einem umfassenden Maschinenpark zur Getreideaufbereitung ist sehr kompakt im mehrgeschossigen Maschinenhaus über der Annahmestraße untergebracht. Auch an die Details haben wir gedacht – beispielsweise zwei Staubcontainer mit automatisch höhenverstellbaren Deckeln.

- Annahmelleistung Getreide: $2 \times 200 \text{ t/h} = 400 \text{ t/h}$
- Reinigungsleistung: 200 t/h Weizen
- Um- und Auslagerung: 200 t/h Weizen
- Lagerkapazität der Flachbodenlagersilos: $6 \times 3.832 \text{ m}^3 = 22.992 \text{ m}^3$ (ca. 17.244 t Weizen)
- Lagerkapazität 45°-Trichtersilos: $6 \times 1.200 \text{ m}^3 = 7.200 \text{ m}^3$ (ca. 5.400 t Weizen)



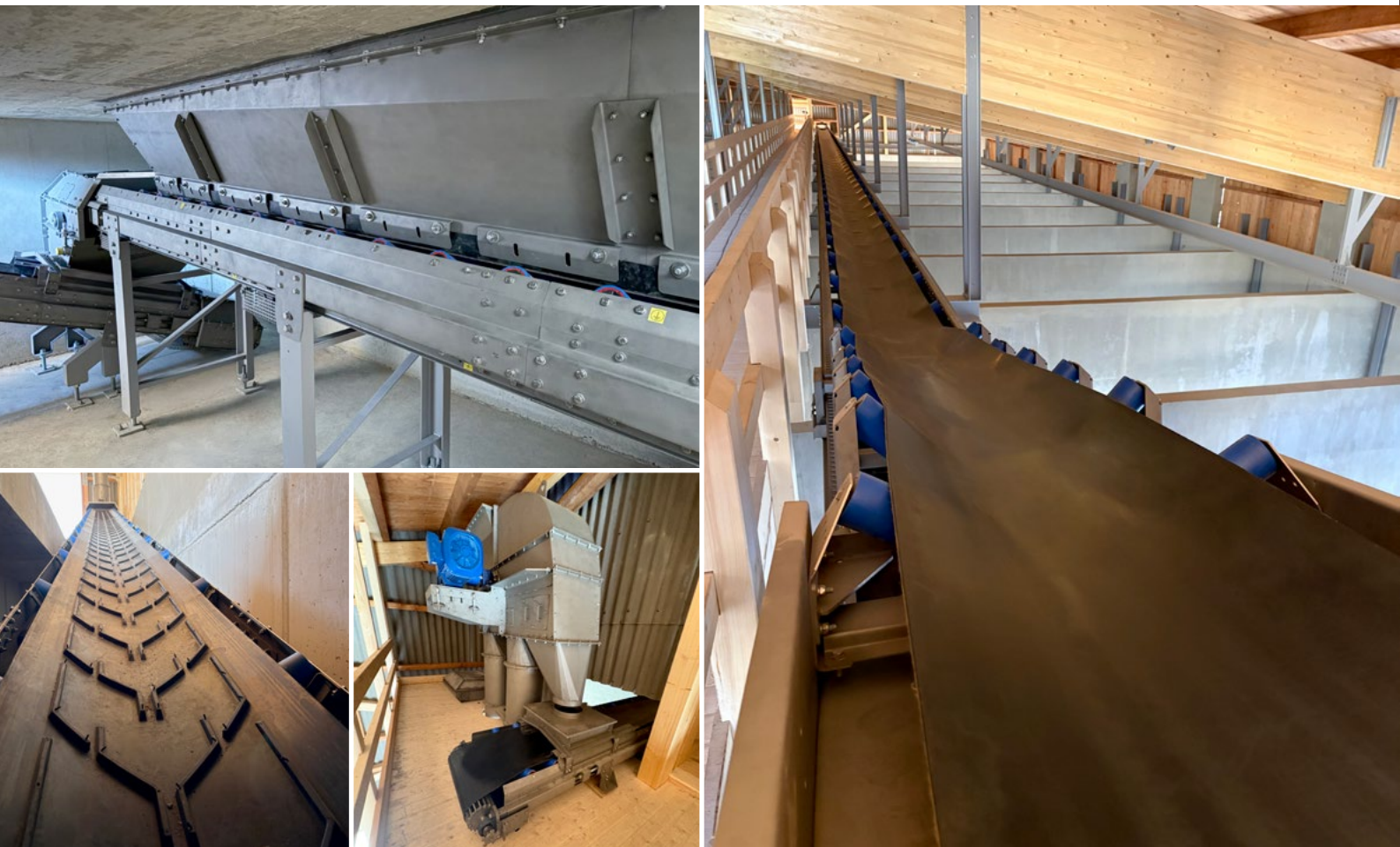


NEUBAU EINER DÜNGEMITTELHALLE MIT FÖRDERTECHNIK KOMPLETT AUS EDELSTAHL

Für einen Kunden in Norddeutschland haben wir diese Düngemittelhalle mit vollautomatischer Hallenbeschickungsanlage mittels Muldenförderbändern gebaut. In den 12 Betonboxen mit 8,14 Meter hohen anschlüßbaren Wänden kann der Kunde nun 9.400 m³ Düngemittel lagern. Die Wände wurden beschichtet, um den Beton langfristig widerstandsfähiger gegen aggressive Düngemittel zu machen.

In der 60 x 30 Meter großen Halle haben wir eine vollautomatische Hallenbeschickungsanlage installiert – mit einem Abwurfwagen am Hallenlängsband, einem Zahnstangensystem zur Verfahrung und Positionierung des Abwurfwagens sowie hochwertigen DEMAG-Verfahrantrieben.

Der Dachaufbau und Laufsteg des 14,44 Meter hohen Gebäudes wurde in Holzbauweise errichtet, die Fördertechnik ist komplett aus Edelstahl. Die Annahmelleistung liegt bei 100 t/h (bei einem Schüttgutgewicht von 1.000 kg/m³), die Annahmegasse ist für Rückwärtskipper-LKW ausgelegt.





GETREIDESILOANLAGE

14 Getreidesilos mit jeweils 16.000 m³ Volumen: Für unseren Kunden bauten wir eine der größten Getreidesiloanlagen in Deutschland. Als Generalauftragnehmer übernahmen wir alle Gewerke – von der Planung über die Montage bis zur schlüsselfertigen Übergabe. Die Montagezeit betrug dabei je Silo nur rund vier Wochen.

- 2 Annahmegossen mit je 400 t/h
- 2 x Aus-/Umlagerung mit je 200 t/h
- 14 Silos DN 24,50 m Gesamthöhe 33,27 m
- 16.000 m³ Inhalt je Silo (12.000 t Weizen)
- 4 Aspierteure mit je 225 t/h
- 2 x Einlagerung mittels TKF 650 und Elevatoren BE 800, Förderleistung jeweils 400 t/h
- 4 x direkte Mühlenbeschickung mit je 50 t/h
- 168.000 t Weizen Gesamtlagerkapazität



SILO- UND TROCKNUNGSANLAGE

Planung und Bau von Silo- und Trocknungsanlagen zur Vortrocknung jeglicher Getreidesorten. Effiziente Belüftung und Reduzierung der Restfeuchte sowie durchdachter Transport des lagerfertigen Getreides. Schlüsselfertig und mit kompromissloser Qualität.

- 200 m³/h Reinigungsleistung
- 2 Silos mit 12.200 m³ Inhalt je Silo
- 2 Anlagen mit je 400 m³/h und 200 m³/h Förderkapazität
- 30 t/h Mais von 35 % auf 15 % Feuchte
- 4 Trichtersilos mit je 1.000 m³ Inhalt und 60°-Auslauf
- 200 m³/h Waagenleistung



BIO-GETREIDELAGER-TERMINAL

Die besonderen Herausforderungen in Sachen Bio-Getreide meistert unser Kunde – ein Traditionsunternehmen aus Rheinland-Pfalz – mit KORNTEC®: 2021 haben wir ein hochmodernes Getreidelager-Terminal ausschließlich für Bio-Getreide errichtet. Die Anlage umfasst Technologien für die Anlieferung, Förderung, Trocknung und Lagerung von Bio-Getreide.

- 1 Verladesilo 45 m³
- Durchlaufwaage zur exakten Gewichtserfassung
- 4 Trichtersilos 630 m³
- 2 Kleinkornsilos 30 m³
- 5 Flachbodensilos 2.675 m³
- Beleuchtung der gesamten Anlage
- Installation eines Siebreinigers und Steinauslesers
- 3 Trichtersilos 300 m³
- Vollautomatische SPS-S7-Steuerung



SCHIFFSBELADE-SYSTEM

Für unseren Kunden haben wir ein vollautomatisches Schiffsbelade-System für Getreide realisiert. Mit Trogkettenförderern und teleskopierbaren Förderbändern erzielt die Anlage eine Förderleistung von 525 t/h (Weizen).

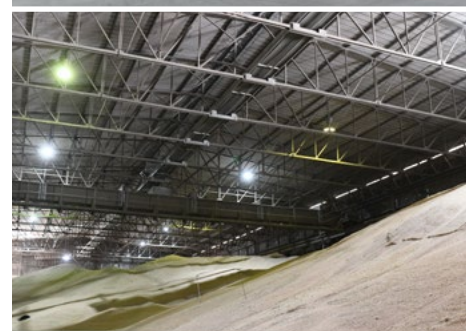
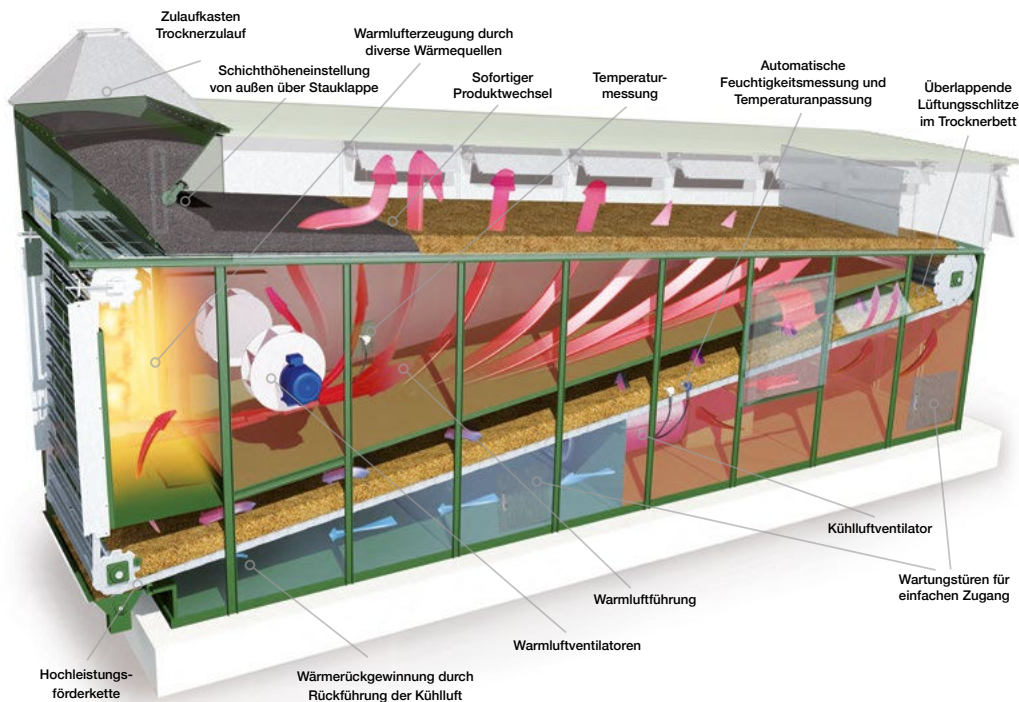
- Über 35 m lang, 17 m hoch und 60 t schwer
- 180°-Befüllradius durch verfahrbaren Stützträger
- 60 m Trogkettenförderer TKF 800
- Vollautomatische Verladung mit SPS-S7-Steuerung
- 30 m verfahrbares und teleskopierbares Muldenförderband
- 525 t/h Förderleistung (Weizen)
- 3 bis 3,5 Stunden Beladezeit eines Schiffes (bis zu 2.000 t Getreide)
- 371 kg vermiedene schiffsseitige CO₂-Emissionen je Beladungsvorgang (abhängig vom Motortyp) durch effizienteren Prozess
- 95 % weniger Staubemissionen durch lasergestützte, vollautomatische Befüllleinheit



BANDTROCKNUNGSANLAGE

Für einen Kunden in Mecklenburg-Vorpommern haben wir eine horizontale Bandtrocknungsanlage geplant, gebaut und schlüsselfertig übergeben. Die horizontale Bauweise hat gegenüber Trocknertürmen viele Vorteile: Das Getreide muss nicht vorgereinigt werden und ist in kürzester Zeit lagerfertig. Dank des höheren Luftstroms können bestimmte Getreide auch bei niedrigen Temperaturen schnell und zuverlässig getrocknet werden. Die Bau- und Installationskosten sind dank Fertig-Elementen und vorkonfigurierter Verkabelung geringer, die Genehmigungen gehen dank geringerer Bauhöhe schneller.

- Trocknungsleistung von 37 t/h Weizen von 19 % auf 15 % Restfeuchtigkeit
- Heizmedium: Öl, Gas oder Holzhackschnitzel möglich



GETREIDELAGERUNG

Für einen Kunden im Harz planen und errichten wir die Getreidelagerungen inkl. Fördertechnik – schlüsselfertig und mit kompromissloser Qualität.

- 150 t/h Annahmeleistung
- 24.200 m³ (18.150 t Weizen) gesamte Lagerkapazität
- 4 Spezielle Schallschutzhauben für Silobelüftungsgebläse
- 135 m³/h Leistung Benetzungsschnecke aus Edelstahl
- Vollautomatische SPS-S7-Steuerung mit Wiege- und Dosiersystemen
- 150 t/h Um- und Auslagerung

Aus Vision wird Wirklichkeit ...



ERWEITERUNG EINER SILOANLANGE IN HAFENGEBIET

Mitten im Ruhrgebiet, direkt am Seitenkanal des Rheins, bauten wir sechs Trichtersilos mit 45 ° Innentrichter. Diese dienen als Vorratssilos für die angeschlossene Getreidemühle. Dort wird z. B. aus Weizen Mehl hergestellt.

- Anbau von sechs Trichtersilos an zwei bestehende Silos
- Lagervolumen pro Silo ca. 1.500 m³
- Komplette Montage durch das KORNTEC®-Team
- Inkl. Befüllung mittels Trogkettenförderer 150 t/h
- Inkl. 2 Entnahme-Förderweg zu den Mühlen mit ca. 40 t/h
- Dosierwaagen unter den Silos

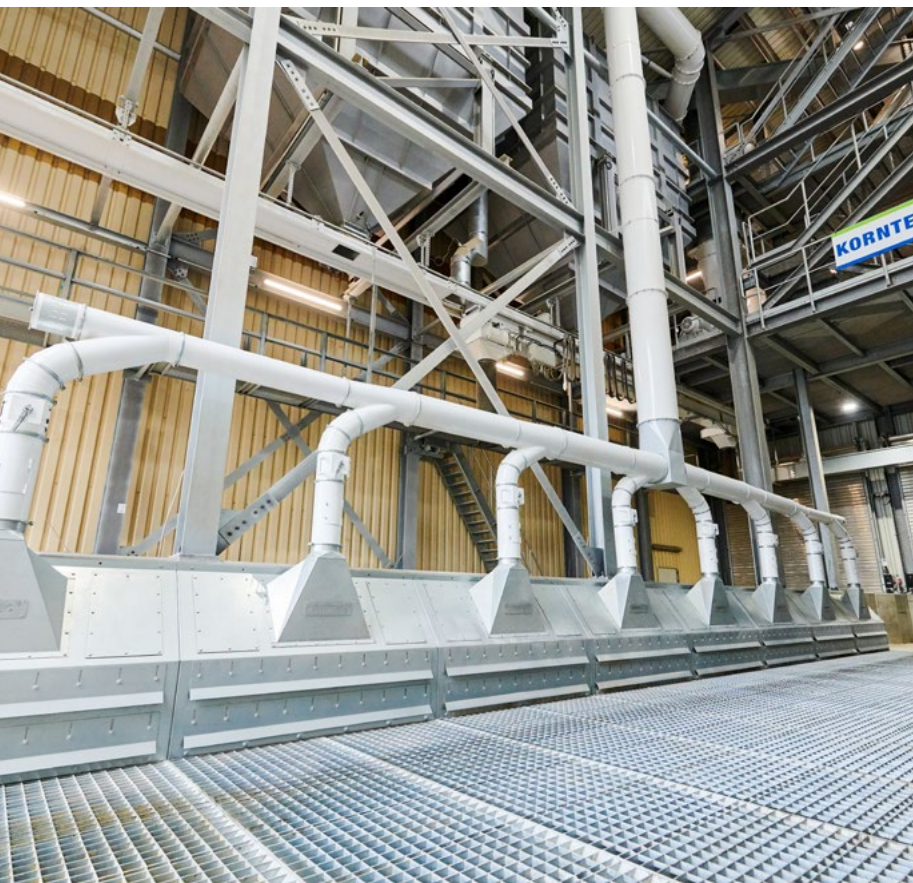


ANNAHME- UND VERLADEHALLE IM MISCHFUTTERWERK

Neubau einer Annahme- und Verladehalle für Futtergetreide mit drei Spuren und einer Annahmekapazität von insgesamt mehr als 500 t/h. Die Einhausung und eine Aspirationsanlage reduzieren die Staubbelaugung. Flexible Förderwege ermöglichen eine individuelle Verteilung der Rohware. Und für eine effiziente Beladung liegen die Verladezellen auf Wiegestäben und können bedarfsgerecht vorkonfektioniert werden – das spart 10 Minuten Zeit pro Lkw.

Außerdem haben wir einen 120 Meter langen, teils freitragenden Förderweg realisiert. Diese „Lebensader“ des Standorts ermöglicht den Zusammenfluss und bedarfsgerechten Transport der Rohware ins benachbarte Mischfutterwerk.

- 500 t/h (Futtergetreide) Annahmekapazität
- 30 t Kapazität je Verladesilozelle
- 450 t Fassungsvermögen
- 6 Glattwandzellen à 450 t
- 10 min Zeitersparnis pro Lkw bei der Beladung
- 50.000 t Fassungsvermögen der Flachbodensilos (ca. 10.912 t Weizen)



NEUBAU PELLETS-SILOANLAGE

Die Lagerung von Holzpellets im Silo ist deutlich materialschonender als die Lagerung in Hallen und Verladung per Radlader. Ein Brennstoffhändler aus dem Schwarzwald spart mit unserer neuen Lageranlage zudem massiv Energie. Möglich macht das eine clevere Anlagenauslegung.

- 2,5fach überdimensionierte Kapazität des Trogkettenförderers ermöglicht Antrieb mit geringerer Drehzahl = massive Energieeinsparung
- 10 Minuten Beladungszeit für einen 25t-Lkw
- 145 m³ Volumen im Verladesilo
- ca. 1 % der Beladungsmenge werden als Feinbestandteile mit Rotationssieb vor der Verladung abgesiebt
- 4.920 m³ Lagervolumen = 3200 t Pellets
- 0,5 kW/t Energiebedarf
- 26 m hoher Vertikalförderer mit 52 m Becherelevator-Gurt
- 25 Messpunkte zur Temperaturüberwachung je Silo



FÖRDERTECHNIK

Bei diesem Kunden haben wir neue Stahlblechrundsilos mit einer Kapazität von insgesamt 9.100 Tonnen erweitert. Für den Erweiterungsbau wurde von uns die gesamte Fördertechnik fertiggestellt. Inklusive integriertem Durchflussmengendosierer für kundengerechten Verschnitt, hydraulischem Kettenspanner für geringen Wartungsaufwand und Käfig um den Elevatorkopf für sichere Wartungsarbeiten. Auch die komplette Druckluft- und Heizungsanlage und Temperaturfühler in allen Lagern gehörten zum Komplett-paket.

- 150 t/h (Weizen) Förderleistung Verladung
- Temperaturfühler in allen Lagern
- Durchflussmengendosierer für kundengerechten Verschnitt
- Komplette Druckluft- und Heizungsanlage
- 6 m Unterfahrhöhe
- 18 m langer freitragender Trogkettenförderer



NEUES GETREIDELAGER IN BESTEHENDEM GEBÄUDEENSEMBLE

Ein neues Getreidelagerkonzept in das bestehende Gebäudeensemble zu integrieren – diese Aufgabe haben wir für unseren Kunden gemeistert. Besondere Herausforderung dabei: Die vollautomatische Beschickungs- und Fördertechnik samt Radarmesstechnik mussten wir in Leichtbauweise und zur Deckenmontage ausführen, um die Statik der alten Halle nicht zu überfordern. Außerdem haben wir neben den vorhandenen Hallen eine Silo-Anlage mit geringem Flächenbedarf und entsprechend wenig Aufwand im Fundamentbau errichtet.

- 150 t/h Förderleistung
- 5 Muldenförderer á 50 m
- 3 Flachbodensilos á 3.000 t Weizen
- Trichtersilo für 300 t Nassgut
- 3 Trocknungssilos á 750 t mit Rührsystem und doppeltem Belüftungsboden
- 5 Trichtersilos á 300 t Sonderkulturen



NEUBAU GETREIDE-SILOANLAGE

Auf der Ostseeinsel Rügen haben wir den Neubau einer Getreide-Siloanlage mit einem Volumen von über 15.000 m³ geplant und realisiert. Dazu gehören unter anderem drei große Flachbodensilos mit jeweils 4.850 m³ mit unterliegendem Entnahmekeller. Ebenso gehörten dazu ein Trichtersilo mit 784 m³ Kapazität sowie eine Trocknungsanlage. Außerdem haben wir eine neue Annahmehalle inkl. Annahmegosse realisiert. Als Generalunternehmer haben wir auch den gesamten Tiefbau koordiniert inkl. der Erstellung von Schal- und Bewehrungsplänen, statischen Berechnungen und Einholung der Baugenehmigung.

- 120 t/h (Weizen) Förderleistung Verladung
- 80 m³ Getreideannahmegosse
- 784 m³ Lagerkapazität Trichtersilos (ca. 588 t Weizen)
- 120 t/h (Weizen) Annahmehalleleistung Getreide
- 14.550 m³ Lagerkapazität (effektiv) Flachbodensilos (ca. 10.912 t Weizen)
- 120 t/h (Weizen) Um- und Auslagerung



NEUBAU EINER ANNAHME- UND VERLADEHALLE

Neubau einer Annahme- und Verladehalle mit integrierter 60-Tonnen-Brückenwaage. Die Annahmegosse hat eine Länge von 16 Metern und eine Breite von 3,50 Metern und ist befahrbar mit einem Raddruck von 8 Tonnen. Die Halle wurde auf einer Holzständerkonstruktion aufgebaut. Das Ausfahrtstor von der Ausfahrts-
gosse hat eine Höhe von 10 Metern.



SILOANLAGE

Neubau einer Siloanlage zur Lagerung von Getreide, Ölsaaten und Hülsenfrüchten auf bestehendem und saniertem Fundament.

- 3 Polyestersilos à 80 m³
- 6 Trichtersilos à 910 m³ mit 45°-Auslaufrichter und Belüftungshut
- 1 Flachbodensilo à 3.725 m³ mit Belüftungsboden und Räum Schnecke
- Einfacher Zugang: Aufstiegstreppe vom Betonboden bis zum Laufsteg
- Feuerverzinkte Fördertechnik
- Voll- und Leermelder und Temperaturüberwachung in den Silos
- Dachleiter im Verlauf der Dachneigung
- 150 t/h Förderleistung
- Vollautomatische SPS-Steuerung S-7
- Vollflächige Gitterrosten auf den Laufstegen



RETROFIT GETREIDETROCKNER

Retrofit, Refurbishment oder Remanufacturing: Viele moderne Begriffe beschreiben ein altes Prinzip. Nämlich das weiter zu verwenden, was noch gute Substanz hat. Genau das haben wir für einen Kunden auf Fehmarn getan. Dort haben wir einen alten Getreidetrockner abgebaut, komplett restauriert und anschließend wieder neu aufgebaut. Das ist effizient, wirtschaftlich und nachhaltig.

- 510 m³ Lagerkapazität Trichtersilos (ca. 382 t Weizen)
- 80 t/h Weizen Reinigungsleistung
- 80 t/h Weizen Annahmeleistung Getreide
- 4.278 m³ Lagerkapazität Flachbodensilos (ca. 3.208 t Weizen)
- Trocknungsleistung 35 t/h Weizen, von 19 % auf 15 % Feuchte



ANLAGE FÜR DAS GETREIDEHANDLING

Für eine landwirtschaftliche Erzeugergesellschaft planen und realisierten wir eine neue Anlage für das Getreidehandling. Diese umfasst neben einer Annahmegosse mehrere Lagersilos sowie eine leistungsstarke Trocknungsanlage.

- 3.900 m³ Lagerkapazität Flachbodensilo und 326 m³ im Trichtersilo 45°
- 15 × 3 m befahrbare Annahmegosse
- Stromversorgung durch ein neues Notstromaggregat mit 400 kW
- 150 t/h Förderleistung für Ein- und Auslagerung
- 1.190 m³ Kapazität im Trocknungssilo mit 4 Umrührschnecken und Verteilerteller
- 10 t/h Durchlauf-Kapazität im Trockner
- 3-D-Planung über komplette Montage und Elektroinstallation der vollautomatischen SPS-Steuerung inkl. Visualisierung



MEHLVERLADUNG

Die Mühle unseres Kunden verarbeitet täglich etwa 570 Tonnen Weizen und Roggen und produziert Spezialmehle für das Bäckerhandwerk und die Lebensmittelindustrie. Dafür haben wir eine neue Mehlerladung für zwei Lkw-Verladespuren geplant, entwickelt und während des laufenden Betriebs montiert.

- 200 m³/h Förderleistung der Rohrförderschnecken (ca. 100 t/h Mehl)
- 20 Siloaustrags-Rohrförderschnecken RS 435
- 7 m lange Spezial-Rohrförderschnecken ohne Zwischenlagerung
- 2 Verladeschnecken RS 435
- 2 Sammelschnecken RS 435 zur Verteilung auf zwei Verladespuren

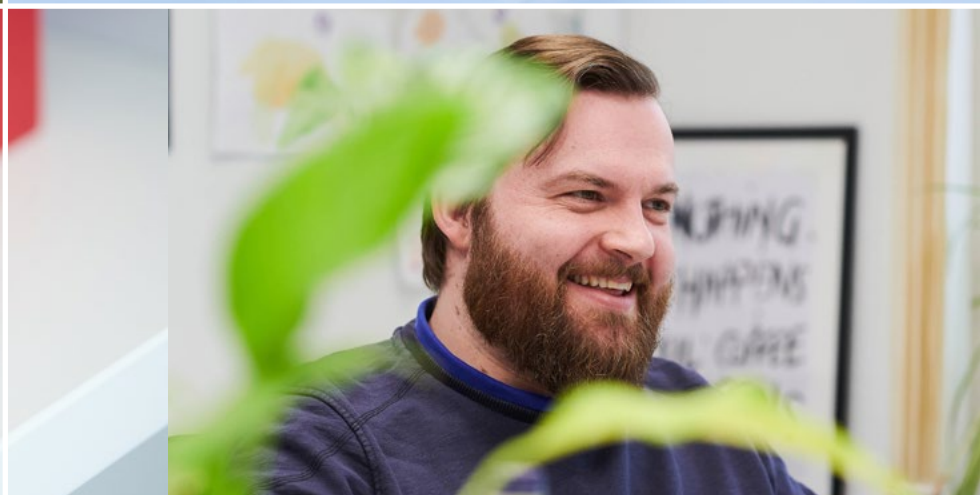


TROCKNUNGSANLAGE

Für unseren Kunden haben wir diese Trocknungsanlage für Weizen fertiggestellt. Die Anlage trocknet je Stunde bis zu 14 Tonnen gereinigtes und biologisch ausgereiftes Nassgut von 19 % auf 15 % herunter.

- 750 kg/m³ Schüttgewicht
- 13,5 – 14 t/h Trocknerkapazität
- Trocknerleistung (Weizen) von 19 % auf 15 %





KORNTEC®. GEHT KLAR.

Wir planen und montieren Anlagen und Gebäude für die Agrar- und Lebensmittelindustrie. Schlüsselfertig, wirtschaftlich und mit kompromissloser Qualität. Was auch immer Sie in diesem Bereich vorhaben: Alles ist möglich.

Je nach Kundenwunsch liefern wir einzelne Anlagenkomponenten oder entwickeln mit unseren Kunden maßgeschneiderte Gesamtlösungen – und setzen diese europaweit zuverlässig um. Unsere Kunden können sich dabei immer auf einen zentralen Ansprechpartner verlassen – von der Planung, statischen Berechnung, Baugenehmigung über den Bau und die Montage bis viele Jahre nach der schlüsselfertigen Übergabe.

- Sämtliche Anlagen für die Agrar- und Lebensmittelindustrie im Getreidehandling – von der Förderung über das Sieben, Reinigen und Trocknen bis hin zum Mahlen, Mischen und Dosieren
- Schlüsselfertige Siloanlagen jeder Art und Größe
- Schiffsbeladesysteme
- Futtermittelanlagen
- Anlagen zur Pelletierung
- Anlagen zur Reststoffveredelung
- Hallen- und Industriebau
- Anlagenauslegungen jeglicher Art



MONTAGEN ALLER ART

Seit vielen Jahren realisieren wir technische Anlagen und Gebäude – vornehmlich für die Getreide- und Lebensmittelindustrie, aber auch für viele andere Branchen. Dabei erledigen wir das Komplettpaket: von der Planung über die Beschaffung aller Komponenten bis zur termingerechten Montage im ganzen Bundesgebiet und dem angrenzenden Europa. Rund 30 fest angestellte Monteure sind dafür mit vollausgestatteten Montagefahrzeugen sowie einem großen Fuhrpark an Baumaschinen sowie hochwertigen Maschinen und Geräten unterwegs.

Das Montageteam realisiert aber nicht nur die Fertigstellung unserer „eigenen“ Projekte, sondern steht auch als Dienstleister für separate Projekte zur Verfügung. Damit können Sie Auftragsspitzen abfangen und regelmäßige Reparatur- und Wartungsarbeiten erledigen. So schonen Sie Ihre Personaldecke und bringen Projekte sicher ins Ziel.

Worauf Sie sich verlassen können:

- kompromisslose Qualität
- höchste Sicherheitsstandards: PSA sowie Maschinen und Geräte werden regelmäßig gewartet und zertifiziert
- versierte und geschulte Mitarbeiter mit allen erforderlichen Befähigungsnachweisen
- maximale Zuverlässigkeit
- absolute Termintreue





KORNTEC.DE

KORNTEC® GmbH | Langer Acker 39 | 30900 Wedemark
TEL.: +49 5130 60938-0 | FAX: +49 5130 60938-38
E-Mail: info@korntec.de | korntec.de



KORNTEC GMBH



korntec